

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Piemonte,10, 25125-Brescia, ITALY



СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: *VTm.300*



ПС - 357

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикулы:

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
<i>VTm.300</i>	кольца штуцерные из EPDM	<i>VTm.334</i>	водорозетка проходная (тройник с креплением ВР*)
<i>VTm.301</i>	соединитель прямой НР*	<i>VTm.341</i>	крестовина
<i>VTm.302</i>	соединитель прямой ВР*	<i>VTm.351</i>	угольник
<i>VTm.303</i>	соединитель	<i>VTm.352</i>	угольник ВР*
<i>VTm.331</i>	тройник	<i>VTm.353</i>	угольник НР*
<i>VTm.332</i>	тройник ВР*	<i>VTm.354</i>	водорозетка (тройник с креплением ВР*)
<i>VTm.333</i>	тройник НР*		

*НР – наружная дюймовая резьба; *ВР- внутренняя дюймовая резьба

Назначение и область применения

Соединители обжимные *VTm.300* предназначены для создания разъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PEX-AL-PE, PERT-AL-PE) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

Соединители совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Толщина слоя алюминия, мм	до 0,4	до 0,5	до 0,5	до 0,5
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

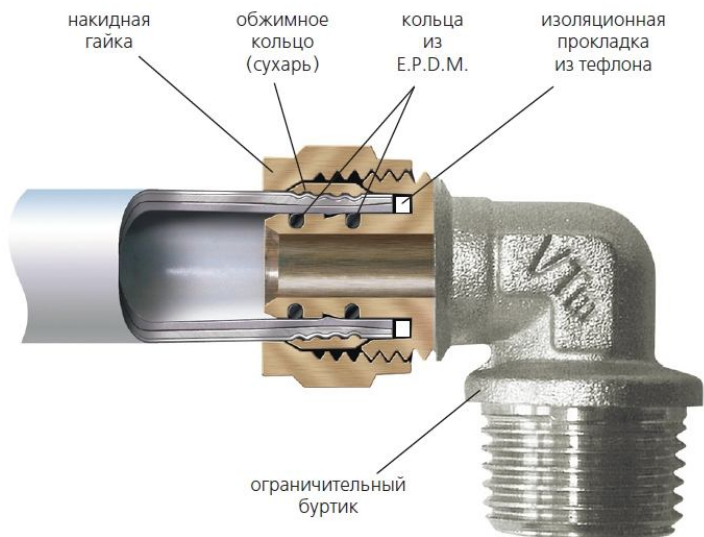
Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Нормативное рабочее давление	бар	25
2	Максимальная рабочая температура	°С	115
3	Минимальная температура	°С	-30
4	Тип резьбы на переходных соединителях		дюймовая по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
5	Диапазон наружных диаметров Дн соединяемых труб	мм	16÷32
6	Материал корпуса и накидной гайки		Никелированная латунь CW617N
7	Материал уплотнительных колец		EPDM (этилен-пропиленовый каучук)
8	Материал электрической шайбы		PTFE (тефлон)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и применяемые материалы



Корпус фитинга выполнен из горячештампованной (ГОШ) никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-2 по ГОСТ 15527-2004). В проточках штуцера корпуса надеты два уплотнительных кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука). Диэлектрическая шайба из PTFE (тефлона) предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием и латунью, а также делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Труба закрепляется на соединителе с помощью обжимного разрезного латунного (CW 614N) кольца, которое обжимает трубу при взаимодействии конусных поверхностей гайки и кольца. Монтажная площадка соединителя с утопленными маркировочными литерами позволяет монтировать фитинг с помощью гаечного ключа. Ограничительный буртик на фитингах, имеющих наружную резьбу, предотвращает сползание уплотнительного материала при монтаже.


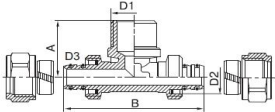

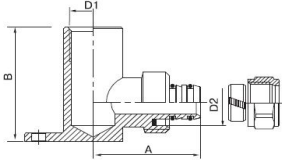

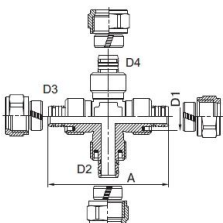

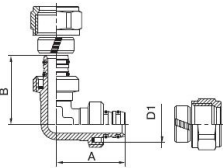

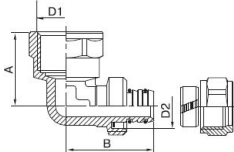

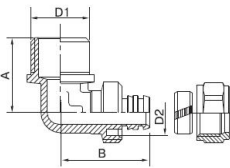
Фирма Valtec s.r.l. оставляет за собой право вносить в конструкцию соединителей конструктивные изменения, не ухудшающие качества изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Номенклатура и габаритные размеры


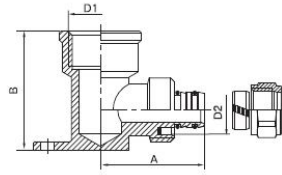
VTm.301		
VTm.302		
VTm.303		
VTm.331		
VTm.332		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.333		
VTm.334		
VTm.341		
VTm.351		
VTm.352		
VTm.353		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.354							
Марка	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2, D4	D3	
VTm.301	16x1/2	38		1/2"	16		64
	16x3/4	39		3/4"	16		77
	20x1/2	40		1/2"	20		111
	20x3/4	42		3/4"	20		110
	26x3/4	48		3/4"	26		171
	26x1	51		1"	26		172
	32x3/4	55		3/4"	32		347
	32x1	55		1"	32		359
VTm.302	32x1 1/4	57		1 1/4"	32		363
	16x1/2	35		1/2"	16		71
	16x3/4	39		3/4"	16		106
	20x1/2	40		1/2"	20		106
	20x3/4	42		3/4"	20		126
	26x3/4	45		3/4"	26		151
	26x1	49		1"	26		172
	32x3/4	50		3/4"	32		330
VTm.303	32x1	52		1"	32		361
	32x1 1/4	57		1 1/4"	32		443
	16	45		16	16		104
	20	50		20	20		181
	26	65		26	26		267
	32	65		32	32		522
	20x16	48		20	16		157
	26x16	54		26	16		215
VTm.331	26x20	55		26	20		237
	32x16	57		32	16		370
	32x20	60		32	20		422
	32x26	63		32	26		410
	16	65	32	16	16	16	150
	20	77	38,5	20	20	20	284
26	88	44	26	26	26	380	
32	105	52,5	32	32	32	892	
16x20x16	65	38,5	16	20	16	201	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	20x16x16	75	35,5	20	16	16	235
	20x16x20	77	35,5	20	16	20	258
	20x20x16	75	38,5	20	20	16	270
	20x26x20	81	45	20	26	20	362
	26x16x20	82,5	35,5	26	16	20	300
	26x16x26	88	41	26	16	26	350
	26x20x16	82,5	35,5	26	20	16	280
	26x20x20	84,5	41,5	26	20	20	343
	26x20x26	88,5	41,5	26	20	26	369
	26x26x20	85	46	26	26	20	360
	26x32x26	99	52,5	26	32	26	716
	32x16x32	105	42	32	16	32	662
	32x20x32	105	52,5	32	20	32	710
	32x26x26	102	49,5	32	26	26	688
	32x26x32	105	49,5	32	26	32	730
	32x32x26	102	52,5	32	32	26	745
VTm. 332	16x1/2x16	65	27,5	1/2"	16	16	141
	20x1/2x20	77	27,5	1/2"	20	20	243
	20x3/4x20	77	31,5	3/4"	20	20	264
	26x3/4x26	88	35	3/4"	26	26	324
	26x1x26	88	39	1"	26	26	371
	32x1x32	105	42	1"	32	32	712
	32x1 1/4x32	105	50	1 1/4"	32	32	733
VTm.333	16x1/2x16	65	27,5	1/2"	16	16	132
	20x1/2x20	77	27,5	1/2"	20	20	240
	20x3/4x20	77	31,5	3/4"	20	20	244
	26x3/4x26	88	35	3/4"	26	26	303
	26x1x26	88	39	1"	26	26	324
	32x1x32	105	42	1"	32	32	672
	32x1 1/4"x32	105	50	1 1/4"	32	32	870
VTm. 334	16x1/2	59	45	1/2"	16	16	243
	20x1/2	59	45	1/2"	20	20	286
VTm. 341	16	71		16	16	16	234
	20	77		20	20	20	390
	20x16x20x16	77		20	16	20	330
	26x16x26x16	88		26	16	26	430
	26x20x26x20	88		26	20	26	461
VTm. 351	16	36	36	16	16		101
	20	38,5	38,5	20	20		201
	26	44	44	26	26		260
	32	53	53	32	32		597
VTm.352	16x1/2	27	32	1/2"	16		93
	16x3/4	32	34	3/4"	16		134
	20x1/2	39	29	1/2"	20		144
	20x3/4	39	32	3/4"			168

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	26x3/4	46	35	3/4"			206
	26x1	44	39	1"			249
	32x1	55	43	1"			464
	32x1 1/4	59	52	1 1/4"			531
	VTm. 353	16x1/2	27	32	1/2"	16	
16x3/4		32	35	3/4"	16		122
20x1/2		39	29	1/2"	20		133
20x3/4		39	32	3/4"	20		155
26x3/4		46	35	3/4"	26		196
26x1		44	39	1"	26		206
32x1		54	43	1"	32		392
32x1 1/4		59	52	1 1/4"	32		442
VTm. 354	16x1/2	35	40	1/2"	16		128
	20x1/2	41	44	1/2"	20		175
	20x3/4	45	47	3/4"	20		236

Указания по монтажу

При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей **VTm.300** следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на следующее число оборотов.

Наружный диаметр, мм	16	20	26	32
Число оборотов	1	1	3/4	3/4

Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбегае резьбы на трубе.

Монтаж металлополимерных трубопроводов вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98 , СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

85*, а также в соответствии с «Руководством по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием металлополимерных труб Valtec» (НИИСантехники, 2010г.).

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Обжимные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.

После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.

Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических воздействий на металлополимерный трубопровод.

Обжимные соединения относятся к разборным, обслуживаемым, поэтому не допускается их замоноличивание в строительные конструкции.

Условия хранения и транспортировки

Обжимные соединители должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь через соединитель	Некачественное выполнение соединения (труба не полностью одета на штуцер, перекошены уплотнительные кольца)	Срезать соединитель вместе с участками трубы на длину 5-6 Дн от гильзы. Нарастить трубу с помощью прямого соединителя и установить новый проектный соединитель

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие латунных обжимных соединителей требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара — СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ
ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

С условиями гарантии **СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок – Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 201__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ