



**1** Для обработки и сварки армированной трубы DIZAYN OXY PLUS используйте только специальную зачистку DIZAYN и специальную насадку DIZAYN для сварочного аппарата.



**2** Разместите специальную насадку DIZAYN на сварочном аппарате.

**3** Убедитесь, что специальные насадки DIZAYN для сварочного аппарата чисты. Дождитесь, когда сварочный аппарат нагреется до 260°C и индикатор термометра погаснет.

**4** Разрежьте трубу специальными ножницами строго перпендикулярно.



**5** Зачистите концы трубы, используя спец. зачистку DIZAYN для снятия верхнего слоя фольги. Продолжайте зачистку до тех пор, пока труба полностью не достигнет конца инструмента. Напоминаем, что гарантия DIZAYN GROUP не будет действительна в том случае, если при зачистке и сварке не использовались специальная зачистка и специальная насадка DIZAYN для сварочного аппарата.



**6** Специальную зачистку DIZAYN можно использовать с Электро инструментами.



**7** Зачищенную армированную трубу DIZAYN OXY PLUS и фитинг одновременно и в одном направлении вставьте в специальную насадку для сварки DIZAYN. Специальная насадка для сварки DIZAYN разработана нашими инженерами для предотвращения возможных ошибок сварщика.



**8** Появление расплавленного пластика из маленького отверстия специальной насадки DIZAYN, служит показателем, что труба и фитинг готовы к сварке.



**9** Соединяйте трубу OXY PLUS только с фитингами DIZAYN. DIZAYN GROUP гарантирует надежность и качество всех соединений продукции DIZAYN.



**10** Вынутые из сварочного аппарата трубу и фитинг необходимо сразу соединить, не давая остыть и принять по направлению оси. Соединяя трубу и фитинг, нельзя вращать деталями.



**11** Обязательно следуйте инструкции сварки армированной трубы DIZAYN OXY PLUS и правилам, указанным в брошюрах и каталогах DIZAYN.