

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



RBM s.p.a. , Via S. Giuseppe, 1 - 25075 Nave (Brescia), Italy
Tel. +39 030 2537211 ric. aut. Fax +39 030 2531799



СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СТАНДАРТА RBM

Артикул **R 70**

ПС - 10543

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

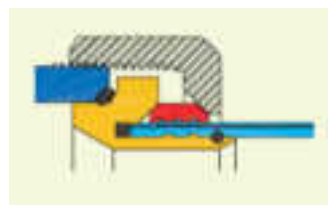
Назначение и область применения

Соединители предназначены для присоединения многослойных металлополимерных труб к радиаторной арматуре, имеющей наружную резьбу стандарта RBM (узлы R 22, R 225, R 249 и пр.). Характеристики присоединяемых труб:

| | | |
|--------------------------|-----|-----|
| Наружный диаметр, мм | 16 | 20 |
| Толщина стенки трубы, мм | 2,0 | 2,0 |

Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|----|-------------------------------------|----------|------------------------|
| 1 | Нормативное рабочее давление | бар | 10 |
| 2 | Максимальная рабочая температура | °С | 110 |
| 3 | Минимальная температура | °С | -15 |
| 4 | Тип резьбы на накидной гайке | | W24,5x19F стандарт RBM |
| 5 | Диапазон диаметров соединяемых труб | мм | 16,20 |
| 6 | Момент закручивания | Нм | 30 |
| 7 | Размер под ключ | | SW 28 |
| 8 | Транспортируемые жидкости | | Вода, вода+50% гликоля |
| 9 | Материал | | Латунь CW 617N |
| 10 | Гидравлическое уплотнение | | Кольцевое NBR |



Указания по монтажу

При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- насколько это возможно, вернуть накидную гайку вручную на соединитель

- рожковым ключом дотянуть накидную гайку с моментом не более 30Нм (1 оборот).

Монтаж металлополимерных трубопроводов вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-85*.

Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Обжимные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Не допускается эксплуатировать соединители без уплотнительных колец.

После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.

Условия хранения и транспортировки

Соединители должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара — **СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ
ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ
ТРУБ**

Марка, артикул, типоразмер R 70

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии *СОГЛАСЕН:*

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок — Двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 200__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ