

Пресс-соединители повышенной пропускной способности для металлопластиковых труб

VALTEC VTm200

корпус
пресс-фитинга

тефлоновая
шайба

кольца
из
E.P.D.M.

пресс-гильза



фиксатор
из LDPE

монтажный
буртик

монтажный
раструб



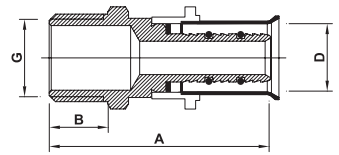
PG
MX03

ОСОБЕННОСТИ ПРЕСС-СОЕДИНИТЕЛЕЙ VALTEC VTm200 :

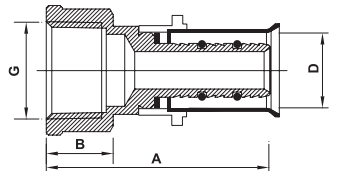
- оптимальные габариты фитингов (заужение диаметра потока составляет 32% вместо обычных 40-45%) сводят к минимуму гидравлические потери
- гидравлические таблицы, составленные для каждого фитинга при любом направлении потока, предоставляют возможность рассчитывать системы с высокой степенью точности
- два уплотнительных кольца из этилен-пропилен-диен-мономера (EPDM) с сопротивлением растяжению 14,6 Н/мм² и разрывным удлинением 420%, при испытаниях на искусственное старение снижают прочность лишь на 6% вместо обычных 18-20%
- уплотнительные кольца расположены вне зон радиального обжатия пресс-инструмента, что предотвращает их разрушение при опрессовке
- опрессовка производится наиболее распространенной в России насадкой типа TH
- тефлоновая прокладка толщиной 0,9мм прерывает электрический контакт между алюминием трубы и латунью, делая трубопровод в целом электрически нейтральным
- пресс-гильзы выполнены из нержавеющей стали AISI304 с содержанием серы не более 0,004% (при норме 0,02%), что повышает их коррозионную стойкость и сохраняет достаточную пластичность для ручной опрессовки
- пресс-гильзы имеют монтажный раструб, облегчающий одевание трубы на штуцер
- конструкция штуцера с пресс-канавками является дополнительной мерой против возможности «сползания» трубы при температурных перепадах

VTm 201
Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу

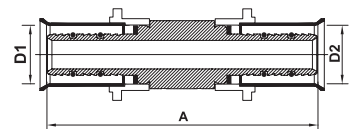

Обозначение	D мм	G мм	A мм	B мм
16x1/2"	16	1/2"	53	13
16x3/4"	16	3/4"	54	14
20x1/2"	20	1/2"	53	13
20x3/4"	20	3/4"	54	14
26x3/4"	26	3/4"	56	14
26x1"	26	1"	58	16
32x1"	32	1"	60	16
40x1"	40	1"	59	17
40x1 1/4"	40	1 1/4"	65	21


VTm 202
Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу

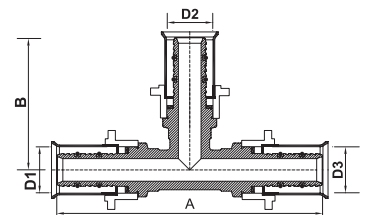

Обозначение	D мм	G мм	A мм	B мм
16x1/2"	16	1/2"	51	16
16x3/4"	16	3/4"	52	18
20x1/2"	20	1/2"	52	18
20x3/4"	20	3/4"	52	18
26x3/4"	26	3/4"	55	20
26x1"	26	1"	59	24
32x1"	32	1"	60	25


VTm 203
Соединитель прямой

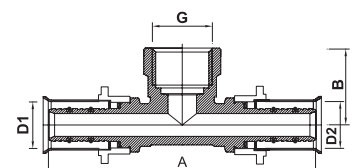

Обозначение	D1 мм	D2 мм	A мм
16	16	16	75
20	20	20	75
26	26	26	76
32	32	32	79
20 x 16	20	16	75
26 x 16	26	16	76
26 x 20	26	20	76
32 x 16	32	16	78
32 x 20	32	20	78
32 x 26	32	26	78
32 x 40	40	32	73
40 x 40	40	40	75


VTm 231
Тройник


Обозначение	D1 мм	D2 мм	D3 мм	A мм	B мм
16	16	16	16	94	47
20	20	20	20	100	50
26	26	26	26	106	53
32	32	32	32	112	56
16x20x16	16	20	16	94	50
16x16x20	16	16	20	100	50
20x16x20	20	16	20	100	50
16x20x20	16	20	20	96	50
20x26x20	20	26	20	106	53
26x16x26	26	16	26	106	53
26x16x20	26	16	20	106	53
26x20x20	26	20	20	106	53
26x26x20	26	26	20	106	53
26x20x16	26	20	16	106	53
26x20x26	26	20	26	106	53
32x16x32	32	16	32	112	56
32x20x32	32	20	32	112	56
32x26x32	32	26	32	112	56
32x32x26	32	32	26	111	56
32x32x20	32	32	20	111	56
32x20x26	32	20	26	111	56
26x32x26	26	32	26	111	56
40x26x40	40	26	40	124	50

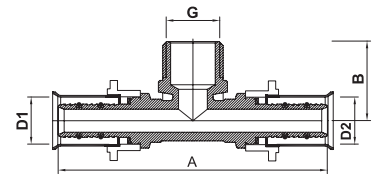

VTm 232
Тройник с переходом на внутреннюю резьбу


Обозначение	D1 мм	G мм	D2 мм	A мм	B мм
16x1/2"x16	16	1/2"	16	94	27
20x1/2"x20	20	1/2"	20	100	31
20x3/4"x20	20	3/4"	20	100	31
26x1/2"x26	26	1/2"	26	106	35
26x3/4"x26	26	3/4"	26	106	36
26x1"x26	26	1"	26	106	41
32x3/4"x32	32	3/4"	32	112	42
32x1"x32	32	1"	32	112	44
40x1"x40	40	1"	40	124	46

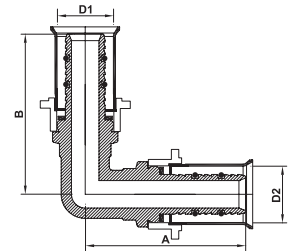


VTm 233
Тройник с переходом на наружную резьбу

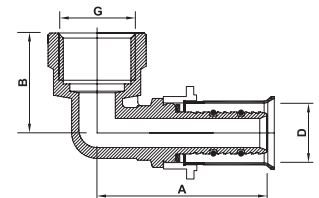

Обозначение	D1 мм	G мм	D2 мм	A мм	B мм
16x1/2"x16	16	1/2"	16	94	27
20x1/2"x20	20	1/2"	20	100	31
20x3/4"x20	20	3/4"	20	100	31
26x1/2"x26	26	1/2"	26	106	35
26x3/4"x26	26	3/4"	26	106	35
26x1"x26	26	1"	26	106	39
32x3/4"x32	32	3/4"	32	112	42
32x1"x32	32	1"	32	112	42


VTm 251
Угольник

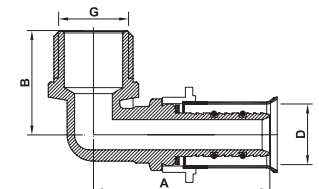

Обозначение	D1	D2	A мм	B мм
16	16	16	46	46
20	20	20	46	46
26	26	26	54	54
32	32	32	56	56
40	40	40	63	63


VTm 252
Угольник с переходом на внутреннюю резьбу

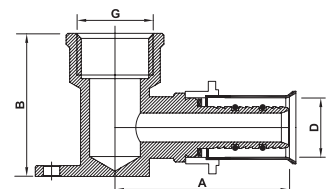

Обозначение	D мм	G мм	A мм	B мм
1/2"x16	16	1/2"	47	27
3/4"x16	16	3/4"	47	31
3/4"x20	20	3/4"	50	32
1/2"x20	20	1/2"	50	30
3/4"x26	26	3/4"	53	36
1"x32	32	1"	55	44
1"x26	26	1"	53	43


VTm 253
Угольник с переходом на наружную резьбу

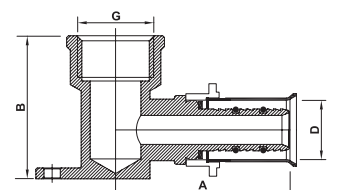

Обозначение	D мм	G мм	A мм	B мм
1/2"x16	16	1/2"	47	27
3/4"x16	16	3/4"	47	31
3/4"x20	20	3/4"	50	32
1/2"x20	20	1/2"	50	30
3/4"x26	26	3/4"	53	36
1"x32	32	1"	55	44
1"x26	26	1"	53	43


VTm 254
Угольник с переходом на внутреннюю резьбу и креплением


Обозначение	D мм	G мм	A мм	B мм
1/2"x16	16	1/2"	46	39
1/2"x20	20	1/2"	51	44
3/4"x20	20	3/4"	55	46

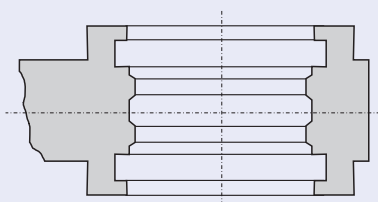

VTm 234
Тройник с переходом на внутреннюю резьбу и креплением


Обозначение	D1 мм	D2 мм	G мм	A мм	B мм
1/2"x16	16	16	1/2"	59	45

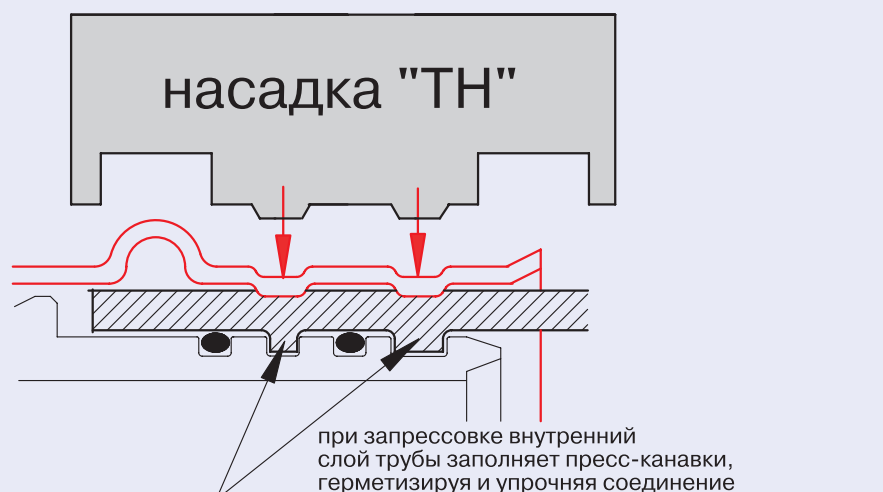


ПРЕСС-НАСАДКА «ТН»

ТН



Используется для опрессовки пресс-фитингов следующих марок: Valtec VTm200, Henco, APE, Comap, Dalpex, Eurotherm, Giacomini, Herz Fittings, Hitec, Idrostar, Multitherm, Polysan, Praski, Purmo, Europress-system, Tyrotherm, STS, Thermagas, Tiemme, Viessmann, Watts MTR, Winkler.



Последовательность монтажа:

- 1 Отрезать трубу специальным резаком
- 2 Откалибровать трубу калибром
- 3 Снять внутреннюю фаску у трубы
- 4 Проверить наличие на штуцере колец и тефлоновой прокладки
- 5 Аккуратно надеть трубу на штуцер фитинга, не повреждая уплотнительных колец
- 6 Проконтролировать через монтажное окошко гильзы полноту одевания трубы на штуцер фитинга
- 7 Произвести опрессовку гильзы ручным или электрическим пресс-инструментом, используя пресс-насадку типа ТН

Указания по монтажу:

- Монтаж металлопластиковых труб производить при температуре окружающего воздуха не менее 10° С
- Допускается замоноличивание пресс-фитингов в строительные конструкции
- Система, смонтированная на пресс-соединителях подлежит обязательному гидравлическому испытанию давлением, в 1,5 раз, превышающим расчетное рабочее давление