

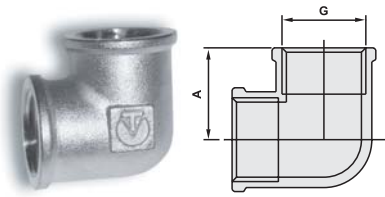
КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал: горячепрессованная латунь SW 617N по стандарту EN12165
- Резьба: трубная (дюймовая) цилиндрическая по ГОСТ 6357 (класс точности "В"). Соответствует стандарту ISO 228/2, ISO 7/2.
- Наличие таблиц местных сопротивлений для каждого фитинга и любого направления потока позволяет повысить точность гидравлических расчетов и экономичность систем.



VT 90

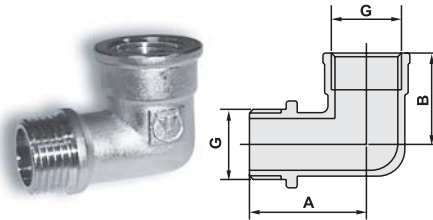
Угольник (внутренняя резьба)



G	A, мм	Вес, г
1/2"	23	80
3/4"	28,5	127
1"	36,5	235
1 1/4"	46	442
1 1/2"	53	525
2"	65	935

VT 92

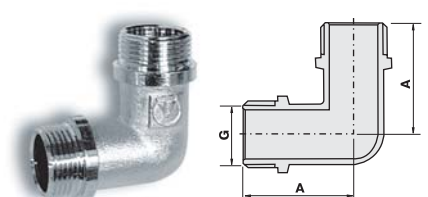
Угольник (наружная-внутренняя резьба)



G	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	35	27	92
3/4"	43,5	34	140
1"	54	41	235

VT 93

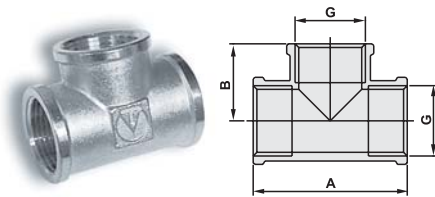
Угольник (наружная резьба)



G	A, мм	Вес, г
1/2"	35	90
3/4"	43,5	135
1"	54	222

VT 130

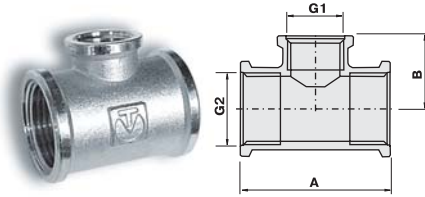
Тройник (внутренняя резьба)



G	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	46	23	115
3/4"	57,5	26,5	140
1"	69	34,5	270
1 1/4"	80	40	500
1 1/2"	92	46	570
2"	103	51,5	960

VT 750

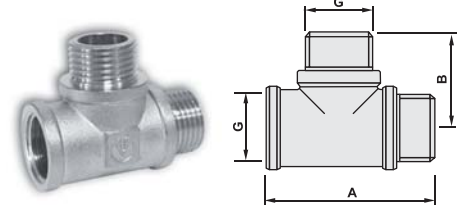
Тройник переходной (внутренняя резьба)



G	G	A, мм	B, мм
3/4"	1/2"	56	27
1"	1/2"	56	29,5
1"	3/4"	61,5	30

VT 133

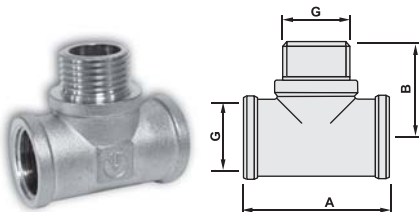
Тройник (наружная-внутренняя резьба)



G	A, мм	B, мм
1/2"	53	30

VT 132

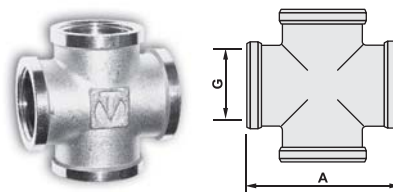
Тройник (внутренняя-внутренняя резьба)



G	A, мм	B, мм
1/2"	46	30

VT 760

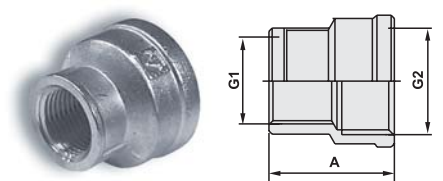
Крестовина (внутренняя резьба)



G	A, мм
1/2"	46
3/4"	53
1"	69

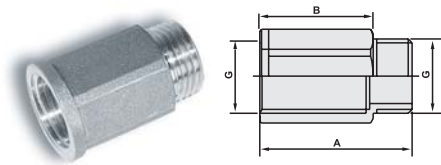
VT 240

Муфта с переходом (внутренняя резьба)



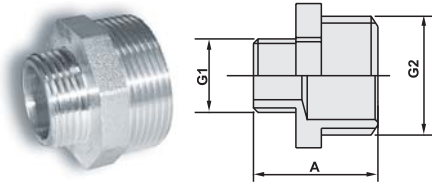
G1	G2	A, мм	Вес, г
3/8"	1/2"	28	53
1/2"	3/4"	32	85
1/2"	1"	34	118
3/4"	1"	39	140
3/4"	1 1/4"	41	185
1"	1 1/4"	42	220
1 1/4"	1 1/2"	43	248
1 1/2"	2"	45	332

VT 197

 Удлинитель
(внутренняя-наружная резьба)


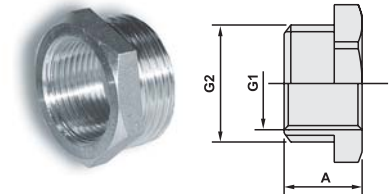
G	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	20	10	29
1/2"	25	15	38
1/2"	30	20	47
1/2"	35	25	57
1/2"	40	30	66
1/2"	50	40	82
1/2"	60	50	101

VT 580

 Ниппель двойной с переходом
(наружная резьба)


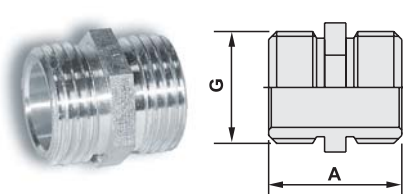
G1	G2	A, мм	Вес, г
1/4"	3/8"	20,5	20
1/4"	1/2"	21,5	34
3/8"	1/2"	22	26
1/2"	3/4"	25,5	39
1/2"	1"	33,5	79
3/4"	1"	33,5	85
3/4"	1 1/4"	34,5	135
1"	1 1/4"	36,6	120
1"	1 1/2"	40	162
1 1/4"	1 1/2"	40,5	190
1 1/4"	2"	41	228
1 1/2"	2"	42,5	240

VT 581

 Футорка
(внутренняя-наружная резьба)


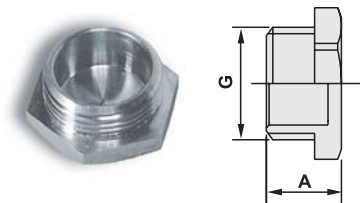
G1	G2	A, мм	Вес, г
1/4"	3/8"	12	10
1/4"	1/2"	14	32
3/8"	1/2"	14	22
1/2"	3/4"	14,5	28
1/2"	1"	38,5	89
3/4"	1"	19,5	70
3/4"	1 1/4"	20	158
1"	1 1/4"	20	109
1"	1 1/2"	23,5	209
1 1/4"	1 1/2"	23,5	110
1 1/4"	2"	24	291
1 1/2"	2"	24	224

VT 582

 Ниппель двойной
(наружная резьба)


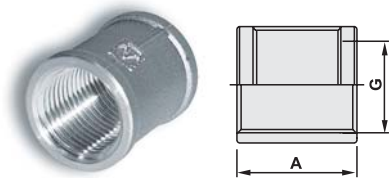
G	A, мм	Вес, г
1/2"	23	29
3/4"	27	47
1"	30	90
1 1/4"	37,5	147
1 1/2"	40	44
2"	44	249

VT 583

 Пробка
(наружная резьба)


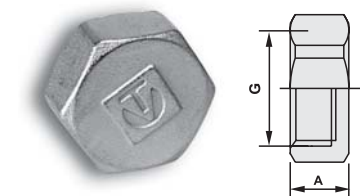
G	A, мм	Вес, г
1/2"	13,5	25
3/4"	14,5	43
1"	17	77

VT 270

 Муфта
(внутренняя резьба)


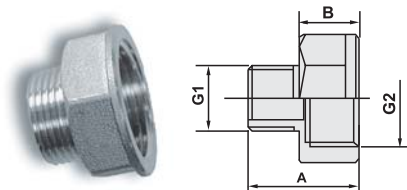
G	A, мм	Вес, г
1/2"	30	46
3/4"	33	80
1"	35	105

VT 590

 Заглушка
(внутренняя резьба)


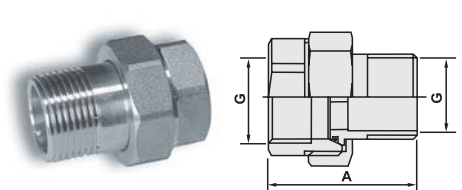
G	A, мм	Вес, г
1/2"	11	28
3/4"	13,5	45
1"	14,5	62

VT 592

 Переходник
(наружная-внутренняя резьба)


G1	G2	A, мм	B, мм	Вес, г
1/4"	3/8"	18,5	10	21
1/4"	1/2"	18,5	10	28
3/8"	1/2"	18,5	10	30
1/2"	1"	26	15	75
3/4"	1"	27	15	80
1/2"	3/4"	26	15	80

VT 341

 Сгон универсальный
(наружная-внутренняя резьба)


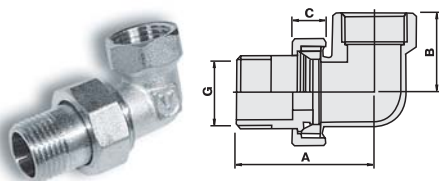
G	A, мм
1/2"	39,5
3/4"	45,5
1"	59,5
1 1/4"	67
1 1/2"	78
2"	89

Избыточные давления для деталей трубопроводов из латуни (ГОСТ 17711-80*; ГОСТ 15527-70*)

G max	Условное давление P _y (МПа)	Испытательное давление P _i (МПа)	Максимальное рабочее давление P _p (Мпа) при температуре среды, °С		
			120	200	250
1/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/8"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1/2"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1 1/4"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
1 1/2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7

VT 98

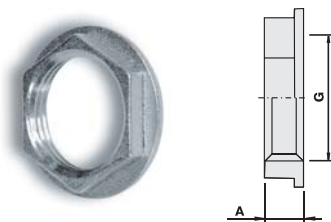
Сгон угловой универсальный
(наружная-внутренняя резьба)



G	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	49	23,5	113
3/4"	56	29	185
1"	67	35	265
1 1/4"	79	42	555

VT 655

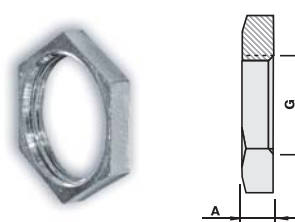
Контргайка с ребордой



G	A, мм
1/2"	10
3/4"	18
1"	20
1 1/4"	32
1 1/2"	53
2"	129

VT 655G

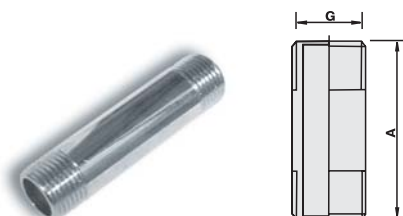
Контргайка без реборды



G	A, мм
1/2"	6,5
3/4"	6,8
1"	7
1 1/4"	7

VT 652

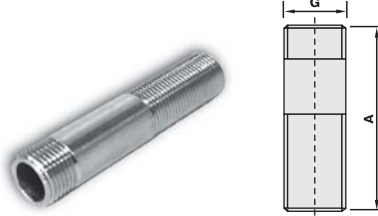
Бочонок



G	A, мм
1/2"	50
1/2"	80
1/2"	100
1/2"	150
1/2"	200
1/2"	250

VT 653

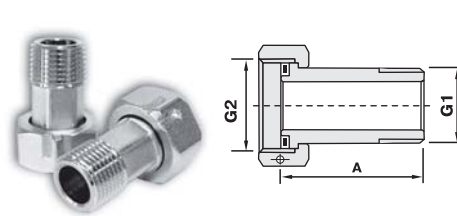
Сгон



G	A, мм
1/2"	50
1/2"	80
1/2"	100
1/2"	150
1/2"	200
1/2"	250

VT 611

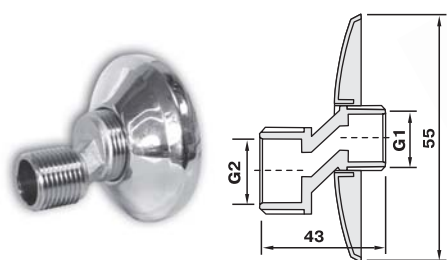
Полусгон с накидной гайкой



G1	G2	A, мм
1/2"	3/4"	40
3/4"	1"	50

VT 670

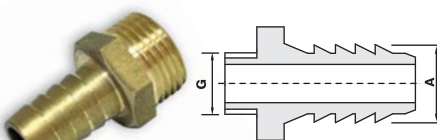
Эксцентрик
(с декоративной чашкой)



G1	G2
1/2"	3/4"

VT 650

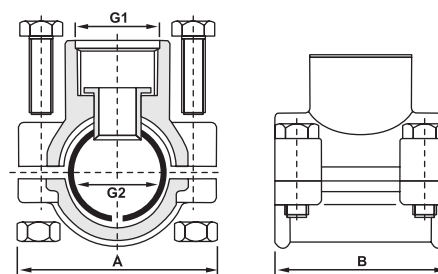
Штуцер



G	A, мм
1/2"	10
1/2"	12
1/2"	14
1/2"	16
1/2"	18
1/2"	20

VT 755

Обойма ремонтная тройниковая
с переходом на резьбу



G1	G2	A, мм	B, мм
1/2"	1/2"	44	44,5
1/2"	3/4"	51	44,5

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы (мм)	шаг резьбы (мм)	Число витков резьбы на 1"
1/4	13,158	1,337	19
3/8	16,663	1,337	19
1/2	20,956	1,814	14
3/4	26,442	1,814	14
1	33,250	2,309	11
1 1/4	41,913	2,309	11
1 1/2	47,805	2,309	11
2	59,616	2,309	11