

Общие указания.

Внимание!

Перед началом эксплуатации сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и следуйте ее рекомендациям.

Сварочный аппарат – это электрический нагревательный прибор, имеющий высокие технические данные и отвечающий требованиям безопасности по ГОСТ № РОСС TR.AE11 В 27957 с 04/05/07 по 04/05/10.

Сварочный аппарат предназначен для контактной сварки нагревательных элементов труб из полимерных материалов.

Сварочный аппарат имеет встроенный манометрический терморегулятор, который позволяет автоматически держать заданную температуру.

Технические данные.

Нормальное напряжение, В	220
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Допуск на температуру	+ - 5
Диапазон регулирования температуры	50-300
Класс защиты от поражения электротоком	1
Время нагрева поверхности сварочного аппарата до рабочей температуры (260С), мин., не более	10

Данный аппарат используется для сварки полимерных труб диаметром от 16 до 50 мм.

Температура сварки зависит от коэффициента расплава различных типов полимерных материалов.

Комплектность.

Сварочный аппарат	1
Станина	1
Комплект сменных нагревательных элементов	(d = 20, 25, 32, 40)
Резак	1
Рулетка	1
Ключи	1
Металлический ящик	1

Устройство сварочного аппарата.

Сварочный аппарат состоит из двух частей: металлического корпуса и металлической нагревательной пластины.

Металлическая нагревательная пластина изготовлена из алюминиевого сплава, в корпус которой встроены ТЭН и винтовые съемные держатели, на которые устанавливаются сменные нагревательные элементы. Сменные нагревательные элементы изготовлены из алюминиевого сплава с антиадгезиновым покрытием (т.е. тефлоновое покрытие). В металлическом корпусе расположены: выключатель, Лампочка контроля температуры и встроенный манометрический терморегулятор со шкалой температур.

Подготовка к работе и порядок работ.

1. Выньте сварочный аппарат из ящика.
2. Установите аппарат на станину.
3. Закрепите шестигранными ключами держатели на металлической нагревательной пластине.
4. С помощью круглого ключа приверните сменные нагревательные элементы на держатели.

Внимание! Рабочая температура нагревательных элементов сварочного аппарата 260 С.

Перед включением сварочного аппарата в сеть проверьте соответствие напряжения в сети, напряжению, указанному в маркировке на электрическом сварочном аппарате.

1. Подключите сварочный аппарат к сети.
2. Включите выключатель. Загорится сигнальная лампочка включения и лампочка контроля температуры.

Время нагрева аппарата до рабочей температуры при комнатной температуре 10 мин. При достижении рабочей температуры (260+10С) лампочка контроля температуры погаснет. Сварочный аппарат готов к работе.

Внимание!

Во избежание механических повреждений корпуса сварочного аппарата и сменных нагревательных элементов при эксплуатации, необходимо бережно обращаться с ними, не подвергать их механическим воздействиям. Перед началом работы и при загрязнении сменные нагревательные элементы нужно обезжирить ацетоном или спиртом с помощью мягкой ткани.

Запрещается!

Очищать сменные нагревательные элементы с помощью металлических предметов, наждачной бумаги и паст с абразивными добавлениями во избежание повреждения антиадгезинного покрытия.

По окончании работы выключите аппарат, отсоедините вилку соединительного шнура от сети и дайте остыть сварочному аппарату. После остывания снимите аппарат со станины и уберите все оборудование и инструменты в ящик.

Требования по технике безопасности и пожарной безопасности.

Сварочный аппарат может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе с защитой от атмосферных осадков и преимущественно при положительной температуре окружающей среды.

Перед включением сварочного аппарата в сеть, убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.

Сварочный аппарат можно нагревать только тогда, когда он установлен на станине. Нагретый аппарат разрешается класть только на металлическую поверхность во избежание воспламенения.

Помещение, где ведутся работы, следует периодически проветривать для соблюдения гигиенических норм на рабочем месте.

Запрещается!

Эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

1. Повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура) или его защитной трубки.
2. Нечеткая работа выключателя.
3. Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
4. Поломки или появления трещин в корпусной детали, рукоятке.
5. Повреждение крепления сменных нагревательных элементов.

Внимание!

Сварочный аппарат должен быть отключен от сети:

1. При смене и установке насадок.
2. При длительном перерыве работы.
3. При окончании работы или смены.

По окончании работы или смены, сварочный аппарат должен быть очищен от пыли и грязи.

Правила хранения.

Сварочный аппарат должен храниться в сухом, отапливаемом помещении при температуре от +5 до +40 С и относительной влажности не более 80 %.

Помещение для складирования сварочных аппаратов должно быть оборудовано стеллажами, полками, обеспечивающими сохранность сварочных аппаратов. Запрещается складывать аппараты без упаковки и в два или более ряда.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 1 (один) год и исчисляется со дня продажи.

В течении гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения сварочного аппарата, покупатель имеет право на бесплатный ремонт или обмен аппарата.

Претензий к внешнему виду и комплектации не имею.

« _____ » _____ 201__ г.
(Дата)

(Подпись)