

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ С ПЕРЕХОДОМ НА ПОЛИПРОПИЛЕНОВУЮ ТРУБУ

**VTp.742**



ПС - 4472

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Кран применяется в качестве запорной арматуры на полипропиленовых трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

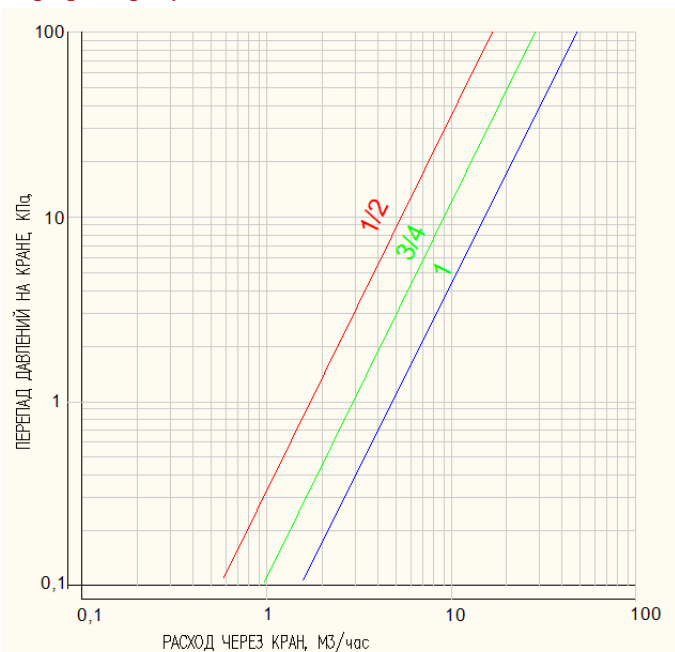
### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	«А»	ГОСТ 9544
2	Нормативный срок службы	15 лет	ГОСТ 4.114
3	Минимальный ресурс	8000 циклов	ГОСТ 4.114 ГОСТ 21345
4	Наработка на отказ	8000 циклов	ГОСТ 4.114 ГОСТ 21345
5	Ремонтопригодность	неремонтопригоден	ГОСТ 4.114
6	Диапазон диаметров условного прохода Ду	От 1/2" ;3/4";1"	ГОСТ 21345
7	Условное нормативное давление P <sub>y</sub> (PN)	2,5	ГОСТ 26349 ГОСТ 356
8	Отношение площади в свету проходного сечения крана к площади сечения подводящего трубопровода	93% (полный проход)	
9	Температурный интервал	-20 °С до 90°С	ГОСТ 4.114
10	Способ соединения с полипропиленовой трубой	Полифузионная сварка	
11	Время нагрева ПП патрубка при сварке (260°С)	1/2" - 6 сек 3/4" - 7 сек 1" - 8 сек	
12	Время сварки	1/2" - 4 сек 3/4" - 4 сек 1" - 6 сек	
13	Время остывания	1/2" - 120 сек 3/4" - 120 сек 1" - 160 сек	
14	Коэффициенты пропускной способности K <sub>v</sub> , м <sup>3</sup> /час	1/2"- 15,4 3/4" - 28,2 1" - 46,0	

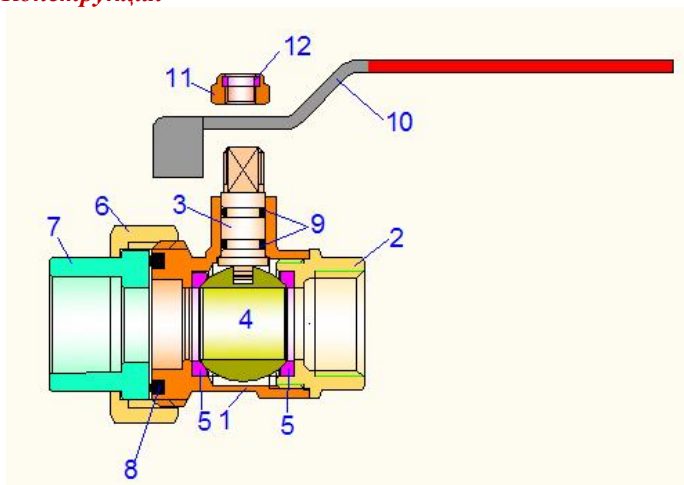
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. График пропускной способности клапанов



### 4. Конструкция

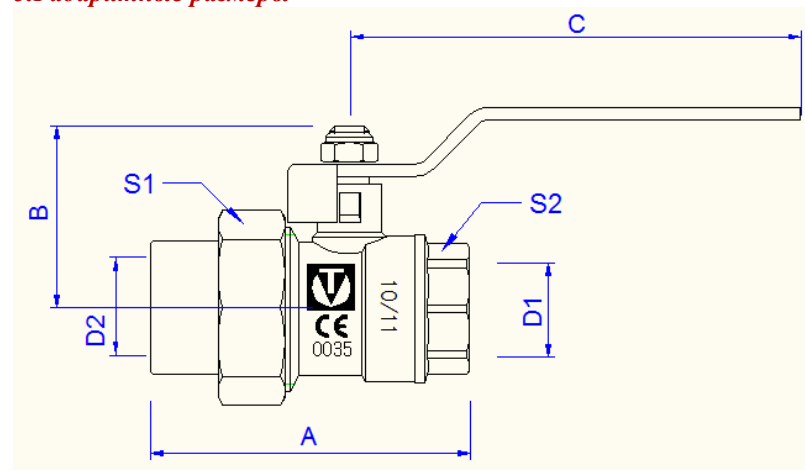


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	Материал	Норматив, марка
1	Корпус	Латунь никелированная	CW617N
2	Муфтовый патрубок корпуса		
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW617N
5	Кольца седельные	тефлон	PTFE
6	Гайка накидная	Латунь никелированная	CW614N
7	Муфта приварная	Полипропилен- рэндом сополимер	PPR-100
8	Кольцо уплотнения муфты	эластомер	EPDM
9	Сальниковые кольца		
10	Ручка флажковая	Сталь	Ст.3
11	Гайка крепления ручки	оцинкованная	
12	Контрящая вставка	полиэтилен	LDPE

### 5. Габаритные размеры



Размер	A, мм	B, мм	C, мм	D1	D2, мм	S1, мм	S2, мм	Вес, г
1/2"	65	36	91	G1/2"B	20	36,5	25	220
3/4"	73	42	91	G3/4"B	25	45,5	30,5	388543
1"	89	50	116	G1"B	32		37	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **6. Указания по монтажу**

6.1. Кран должен монтироваться таким образом, чтобы на него не передавались продольные, поперечные усилия и моменты от трубопровода.

6.2. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.

6.3. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

6.4. Использование при монтаже крана рычажных ключей не допускается.

6.5. При сварке полипропиленового патрубка с трубой следует руководствоваться рекомендациями по сварке полипропиленовых труб.

6.6. Максимальный момент при закручивании накидной гайки – 30Нм.

6.7. Использование какого-либо герметизирующего материала в резьбовом соединении накидной гайки не допускается.

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

7.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках.

7.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

7.3. Кран должен располагаться вне зоны действия прямых солнечных лучей.

### **8. Условия хранения и транспортировки**

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### **9. Консервация**

9.1. Консервация изделия производится в закрытом вентилируемом помещении при температуре окружающего воздуха от 15 до 40<sup>0</sup>С и относительной влажности до 80% при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.

9.2. Консервация изделия производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014

9.3. Срок защиты без переконсервации – 8 лет .

9.4. По конструктивному признаку изделие относится к группе исполнения В4 по ГОСТ 12997.

### **10. Утилизация**

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **11. Гарантийные обязательства**

11.2. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

11.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **12. Условия гарантийного обслуживания**

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

12.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

12.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара **КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ С ПЕРЕХОДОМ НА ПОЛИПРОПИЛЕНОВУЮ ТРУБУ**

№	Марка	Количество		
		1/2	3/4	1
1	<i>VTp.742</i>			

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ