

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**brandoni**  
S.p.A.  
VALVOLE INDUSTRIALI

Sede: Via Novara, 199 - 28078 Romagnano Sesia (No) ITALY  
Tel. +39 0163 8281 11 - Fax +39 0163 8281 30  
Sede logistica: Via Fantoli 15/1/i - Milano -  
Tel. 02 58 010 514 - Fax 02 58 018 264  
E-mail: info@brandoni.it - www.brandoni.it



Производство аттестовано международным сертификатом контроля качества ISO 9001  
Соответствуют директиве ЕС 97/23/CE (PED)

### КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЧУГУННЫМ КОРПУСОМ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

Артикул **BR 02**

ПС - 5427

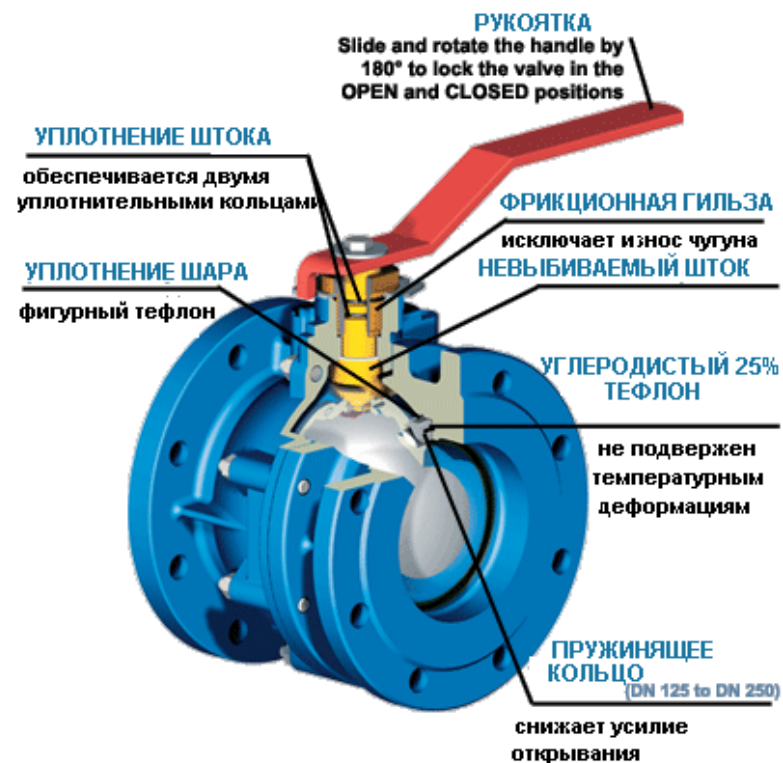
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### *Назначение и область применения*

Кран предназначен для установки на трубопроводах, транспортирующих горячую и холодную воду, воздух, газ сжатый воздух, нефтепродукты. Кран не предназначен для количественного регулирования потока. Кран нельзя использовать на паропроводах.

### *Конструктивные особенности*



1. По заказу краны могут выполняться с различными типами фланцев (DIN 3202; ISO 5752; DIN 2501/1; UNI 2223/67)
2. На краны может устанавливаться электромеханический и пневматический привод.
3. Краны могут снабжаться удлинителем штока для подземной установки.
4. На кранах может устанавливаться ручной редуктор для плавного открывания.
5. Для удобства, рукоятка крана может быть развернута на 180°.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

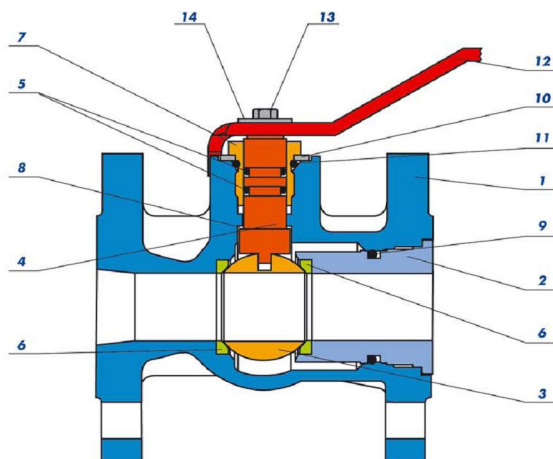
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Технические характеристики

Диаметр условного прохода, Ду, мм	Коэффициент пропускной способности, Kv, м <sup>3</sup> /час	Рабочее давление при температуре 100°С, бар	Рабочее давление при температуре 130°С, бар	Минимальная рабочая температура, °С	Максимальная рабочая температура при давлении 16 бар, °С	Максимальная рабочая температура при давлении 10 бар, °С	Допустимая кратковременная температура (1 час), °С
20	6	16	10	-10	+100	+130	+150
25	10	16					
32	22	16					
40	32	16					
50	63	16					
65	105	16					
80	180	16					
100	320	16					
125	580	16					
150	980	16					
200	1750	16					
250	2500	10					

### Конструкция и материалы

Dу20-Dу40

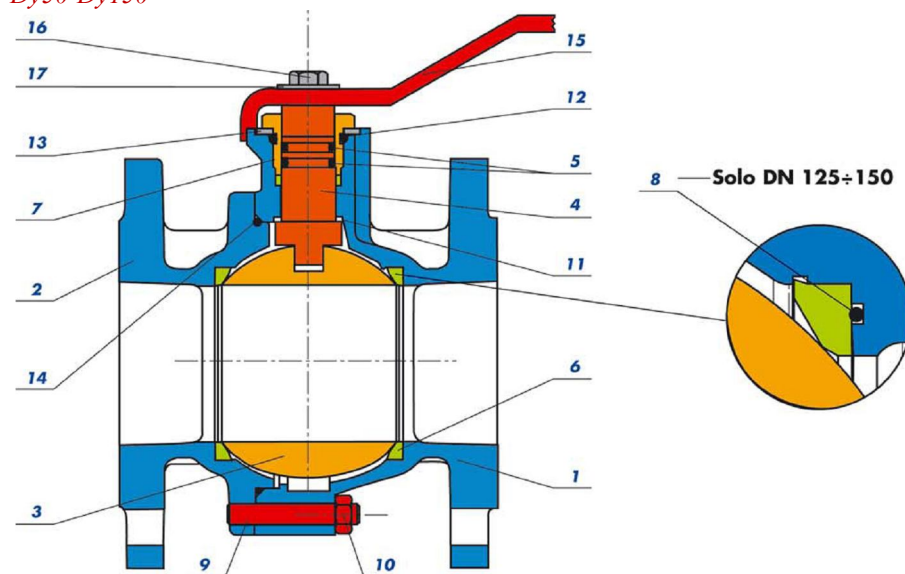


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Наименование материала	Марка
1	Корпус	чугун	G25
2	Обойма	чугун	G25
3	Шаровой затвор	латунь	CuZn4Pb2
4	Шток	латунь	CuZn4Pb2
5	Кольца уплотнения штока	нитриловая резина	NBR 70Sh
6	Седельные уплотнители	углеродистый тефлон	PTFE+C
7	Фрикционная гильза	латунь	CuZn4Pb2
8	Антифрикционная прокладка	углеродистый тефлон	PTFE+C
9	Уплотнитель обоймы	нитриловая резина	NBR 70Sh
10	Распределительная шайба	сталь вороненая	Fe 360C
11	Уплотнитель гильзы	нитриловая резина	NBR 70Sh
12	Рукоятка	Сталь с полиуретановым покрытием	Fe 360
13	Винт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
14	Шайба	Сталь оцинкованная	C 40Zn

Dу50-Dу150

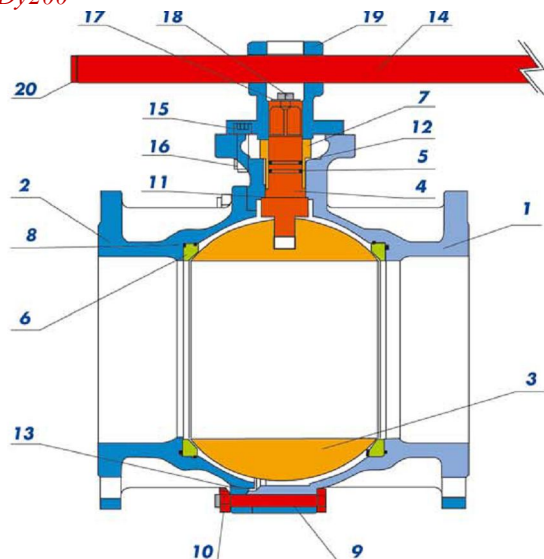


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Наименование материала	Марка
1	Корпус	чугун	G25
2	Фланец	чугун	G25
3	Шаровой затвор	латунь	CuZn4Pb2
4	Шток	латунь	CuZn4Pb2
5	Кольца уплотнения штока	нитриловая резина	NBR 70Sh
6	Седельные уплотнители	углеродистый тефлон	PTFE+C
7	Фрикционная гильза	латунь	CuZn4Pb2
8	Амортизатор	нитриловая резина	NBR 70Sh
9	Болт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
10	Гайка	Сталь оцинкованная	C 30Zn
11	Антифрикционная прокладка	углеродистый тефлон	PTFE+C
12	Уплотнитель обоймы	нитриловая резина	NBR 70Sh
13	Распределительная шайба	сталь вороненая	Fe 360C
14	Уплотнитель гильзы	нитриловая резина	NBR 70Sh
15	Рукоятка	Сталь с полиуретановым покрытием	Fe 360
16	Винт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
17	Шайба	Сталь оцинкованная	C 30Zn

Dy200

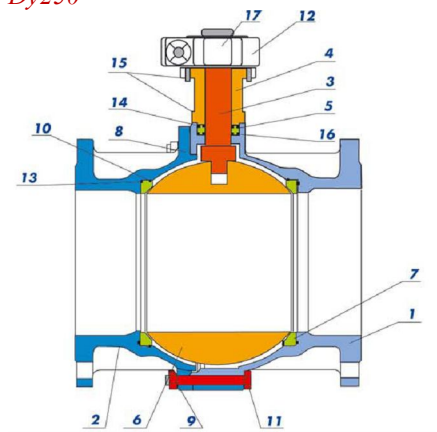


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Наименование материала	Марка
1	Корпус	чугун	G25
2	Фланец	чугун	G25
3	Шаровой затвор	латунь	CuZn4Pb2
4	Шток	латунь	CuZn4Pb2
5	Кольца уплотнения штока	нитриловая резина	NBR 70Sh
6	Седельные уплотнители	углеродистый тефлон	PTFE+C
7	Фрикционная гильза	латунь	CuZn4Pb2
8	Амортизатор	нитриловая резина	NBR 70Sh
9	Болт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
10	Гайка	Сталь оцинкованная	C 30Zn
11	Антифрикционная прокладка	углеродистый тефлон	PTFE+C
12	Уплотнитель обоймы	нитриловая резина	NBR 70Sh
13	Уплотнительная прокладка	нитриловая резина	NBR 70Sh
14	Рукоятка	Сталь с полиуретановым покрытием	Fe 360
15	Болт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
16	Гайка	Сталь оцинкованная	C 30Zn
17	Шайба	Сталь оцинкованная	C 30Zn
18	Винт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
19	Ступица	латунь	CuZn4Pb2
20	Фиксационное кольцо	нитриловая резина	NBR 70Sh

Dy250

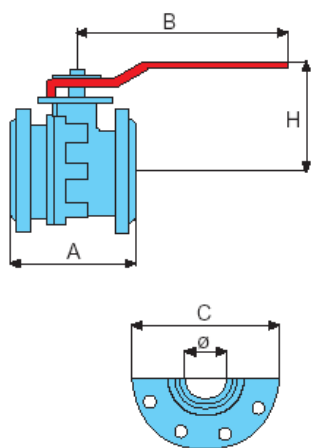


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Наименование материала	Марка
1	Корпус	чугун	G25
2	Фланец	чугун	G25
3	Шток	латунь	CuZn4Pb2
4	Опора для привода	чугун	G25
5	Сальниковое кольцо	латунь	CuZn4Pb2
6	Шаровой затвор	латунь	CuZn4Pb2
7	Седельные уплотнители	углеродистый тефлон	PTFE+C
8	Прокладка	нитриловая резина	NBR 70Sh
9	Гайка	Сталь оцинкованная	C 30Zn
10	Амортизационное кольцо	Сталь нержавеющая	AISI 304
11	Болт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
12	Крепление привода		
13	Амортизатор	нитриловая резина	NBR 70Sh
14	Уплотнительная прокладка	нитриловая резина	NBR 70Sh
15	Болт	Сталь оцинкованная	C 40Zn
16	Уплотнитель обоймы	нитриловая резина	NBR 70Sh
17	Обойма	Сталь углеродистая	

### Габаритные размеры



DN	Ø	B	C	H	Вес, кг	Момент, Нм
15	20	130	105	85	2,7	15
20	20	130	105	85	2,7	15
25	25	170	115	95	3,6	18
32	32	170	140	100	4,8	18
40	40	220	150	118	6,2	18
50	50	220	165	125	9,0	20
65	63	284	185	152	12,2	40
80	76	284	200	166	15,5	70
100	95	360	220	180	20	100
125	120	447	250	225	28	180
150	145	560	285	242	38,5	250
200	190	1000	340	320	93	600
250	240	350	405		180	2000

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

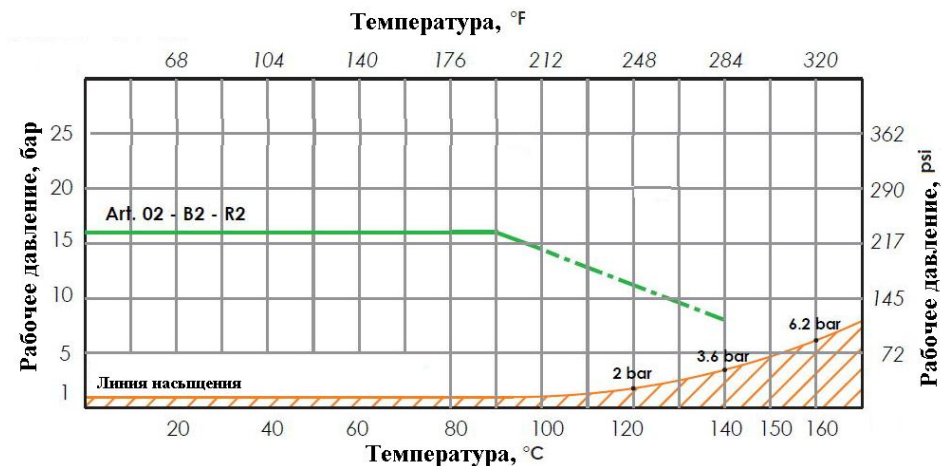
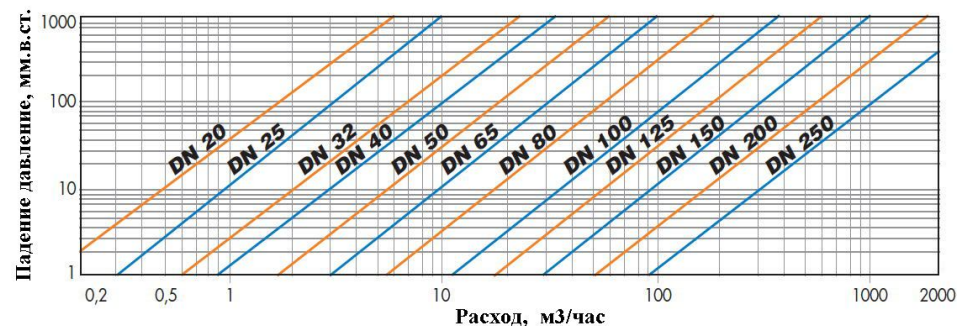


График зависимости давления от температуры  
Гидравлические характеристики



### Указания по монтажу

Кран крепится к трубопроводу с помощью приварных ответных фланцев с паронитовыми прокладками.

Ответные фланцы должны быть рассчитаны на то же рабочее давление, что и кран.

Кран может монтироваться в любом монтажном положении.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При установке привода на кран, следует согласовывать вращающий момент привода с требуемым по таблице габаритов.

### *Условия хранения и транспортировки*

Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

### *Возможные неисправности и способы их устранения*

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь во фланцевом соединении	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить прокладку
Течь из-под фрикционной гильзы	Повреждение или износ уплотнительной прокладки	Заменить уплотнительную прокладку.
Течь из-под штока	Износ сальникового уплотнителя	Снять кран с трубопровода. Разобрать. Заменить сальниковые кольца

### *Утилизация*

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

### *Гарантийные обязательства*

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

### *Условия гарантийного обслуживания*

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

**Наименование товара – КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С  
ЧУГУННЫМ КОРПУСОМ ПОЛНОПРОХОДНОЙ**

Марка, артикул, типоразмер **BR 02** \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торговой организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок – двенадцать месяцев с даты продажи  
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ